

# 顺岸式边装卸自动化码头

## 人工智能运输机器人(ART)动态泊车设计\*



张朋<sup>1</sup>, 高延辉<sup>1</sup>, 张煜<sup>2,3</sup>, 唐欣<sup>2</sup>

(1. 天津港第二集装箱码头有限公司, 天津 300461; 2. 武汉理工大学 交通与物流工程学院, 湖北 武汉 430063;  
3. 武汉理工大学韶关研究院, 广东 韶关 512100)

**摘要:** 针对自动化集装箱码头交通流拥堵的问题, 结合天津港北疆港区 C 段智能化集装箱码头工程建设项目, 基于顺岸式边装卸布置形式, 提出一种自动化码头 ART (artificial intelligence robot of transportation, 即人工智能运输机器人) 的动态泊车设计。该设计方案通过停车区设置模块、停车优先级设置模块、停车数量及规则设置模块和多场景停车规则管控模块实现停车区相关设置, 并通过动态泊车策略控制 ART 完成停车任务。研究表明, 动态泊车设计方案具备较完善的泊车控制流程, 可为自动化码头改善 ART 交通流提供参考。

**关键词:** 动态泊车策略; 人工智能运输机器人; 自动化码头; 顺岸式边装卸

中图分类号: U 656.1; U 491.7

文献标志码: A

文章编号: 1002-4972(2022)06-0184-06

### Dynamic parking design of artificial intelligence robots of transportation(ART) in automated container terminals with alongshore side-loading/unloading technology

ZHANG Peng<sup>1</sup>, GAO Yan-hui<sup>1</sup>, ZHANG Yu<sup>2</sup>, TANG Xin<sup>2</sup>

(1.Tianjin Port Second Container Terminal Co., Ltd., Tianjin 300461, China;

2.School of Transportation and Logistics Engineering, Wuhan University of Technology, Wuhan 430063, China;

3.Shaoguan Research Institute of Wuhan University of Technology, Shaoguan 512100, China)

**Abstract:** Considering the traffic congestion in automated container terminals and the construction project of an intelligent container terminal in section C of the Beijiang port area of Tianjin Port, a dynamic parking design of artificial intelligence robots of transportation(ART) in automated container terminals is proposed on the basis of the arrangement mode of alongshore side-loading/unloading. This design achieves the setting of the parking area by several setting modules, including the parking area, parking priority, parking quantity and rules, and multi-scene parking rule control, and ART can be controlled by the dynamic parking strategy to accomplish the parking tasks. The research indicates that the dynamic parking design scheme has a relatively complete parking control process, which provides a reference for automated container terminals to improve the traffic flow of ART.

**Keywords:** dynamic parking strategy; ART; automated terminal; alongshore side-loading/unloading

为提高集装箱码头作业效率, 许多学者在码头整体布局和各功能区的规划设计方面做了大量研究。张连钢等<sup>[1]</sup>使用指数平滑预测算法预估码头吞吐量, 并计算出与各功能区域相匹配的生产能力, 由此确定功能区域的详细布局, 这对国内

自动化码头建设和人工码头升级改造具有借鉴意义; 熊玲燕等<sup>[2]</sup>对比了集装箱堆场不同布局形式和设备选型的要求, 在考虑青岛港作业特点的基础上, 设计出自动化集装箱堆场垂直布局形式; Miguel 等<sup>[3]</sup>使用层次分析法对码头不同布局方案

进行具体分析, 设计出一种安全、高效、绿色的危险品集装箱箱区布局方案; 潘海青等<sup>[4]</sup>针对冷藏箱和 AGV 车辆的供电问题, 提出在码头后方辅建区建设自动化充电站的方案, 并成功应用于青岛港自动化码头; 罗勋杰<sup>[5]</sup>针对自动化堆场布局及设备作业管理问题, 提出 3 种轨道吊堆场陆侧交接区标准布置方案, 方案涉及交接区形式、尺寸、作业及控制流程, 并在洋山四期全自动化集装箱码头成功应用。针对港区交通流管控的研究, 元征等<sup>[6]</sup>提出自动化集装箱码头闸口布局方案, 此方案基于港区装卸工艺制定运输车辆调度原则, 结合了码头水平运输作业计划, 效果最优。

上述研究针对自动化集装箱码头各功能区布局问题进行了重点阐述, 尤其在涉及码头堆场布局及水平运输管控方面, 但对闲置车辆停车管理及停车区域布局方面的研究较少。笔者以天津港北疆港区 C 段自动化集装箱码头为研究背景, 设计了基于码头整体布局及作业调度的停车位布置方案, 并提出一种 ART 动态泊车策略, 制定出闲置 ART 泊车流程, 通过提高闲置 ART 管理水平改善自动化码头拥堵状况, 从不同于智能路径规划的角度出发, 可实现 ART 交通流的进一步改善。

## 1 码头总体布局

天津港北疆港区 C 段自动化码头(图 1)提出基于人工智能运输机器人(ART)-路-港协同的顺岸式边装卸全自动化码头建设方案, 能够在传统码

头整体布置的基础上, 实现全流程自动化改造升级。同时, 该自动化码头还在港区交通管理、车辆管控等方面进行创新, 达到装卸运输工艺高效、节能、环保的目的。



图 1 天津港北疆港区 C 段自动化集装箱码头位置

码头呈满堂式布置(图 2), 堆场内双悬臂自动化轨道式集装箱龙门起重机(ARMG)行走方向平行于码头岸线, 3 个泊位共配备 12 台单小车双 20'(6.1 m)岸桥(另外预留 2 台)。在岸桥海侧轨道处, 两轨之间由海侧向陆侧依次布置 2 条集装箱拖挂车(超限箱、危险品箱)船放作业通道、围栏、6 条 ART 作业车道(其中第 1、第 4、第 6 为超车道; 第 2、第 3 和第 5 为装卸作业车道), 船放作业通道与自动化作业区通过围栏进行物理隔离, 以保障作业安全。岸桥陆侧轨后依次布置 1 条车道(用于岸桥的检修及更换吊具作业或冷藏箱吊箱门时作为逆向车道使用)、舱盖板堆存区、解挂锁区、ART 等待区、4 个 ART 通行车道及 ART 充电区, 其中 ART 等待区根据作业需求及主力船型靠泊情况, 布置 8 处解挂锁区域, 每处解挂锁区均为“2 隔离岛+1 通行车道”布置形式。

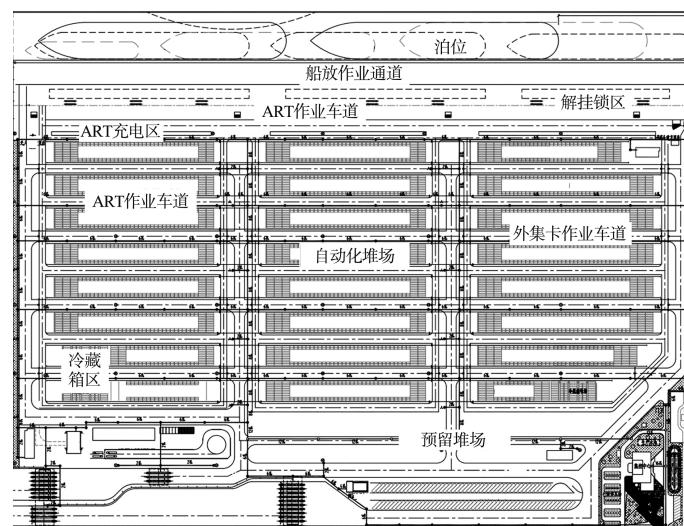


图 2 自动化集装箱码头总体布局

从距码头前沿线 121 m 处开始布置自动化堆场，堆场区按集装箱箱型组成比例布置自动化堆场。自动化堆场空、重箱混堆，共布置 8 条 24 个垛区，占用陆域纵深 441.5 m，其中冷藏箱分 3 块分散布置；自动化堆场装卸设备采用双悬臂 ARMG，轨距 34 m，起重质量 41 t，轨距内布置 11 排箱，堆箱高度“堆 6 过 7”，共配备 42 台（另外预留 9 台），ARMG 两侧悬臂下各布置 1 条作业车道及 1 条超车道。

码头内部交通管理方面，装卸船 ART 及集疏运外集卡车流设计为分道隔离运行（图 3）。纵向主干道分道通过物理隔离实现，外集卡从进闸口

至堆场提送箱作业形成外圈顺时针环路，ART 码头装卸船至堆场装卸箱形成内圈逆时针环路；横向装卸车道分道亦通过物理隔离实现，为减少 ART 及外集卡从纵向车道入横向装卸车道的交叉点，设计相邻两台双悬臂 ARMG 之间布置同种类型集卡车道，布置形式为“1 条作业车道+2 条超车道+1 条作业车道”，堆场间按照 ART-外集卡车道交替布置。为保证行车安全，横纵向 ART 与外集卡交叉点通过智能交通管控系统进行交通管理，即于通行交叉点处增设智能交通灯和抬杆，ART 通行次序优先于外集卡，ART 接收系统指令后，利用自身感知系统先判断后通行。

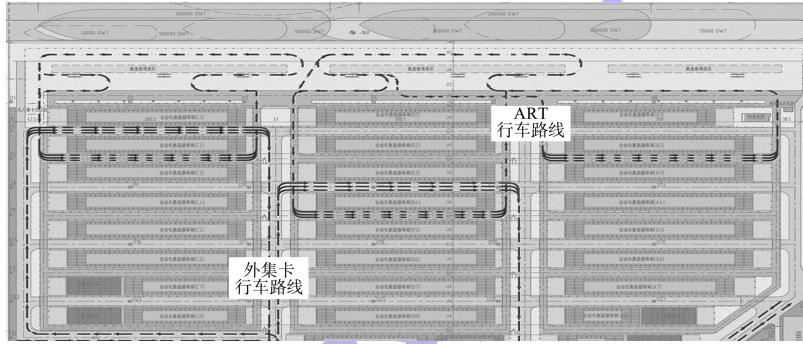


图 3 ART 及外集卡行车路线

## 2 停车功能模块

结合码头“顺岸式布置+ART 水平运输+堆场边装卸”的总体布置方案，ART 动态泊车设计方案通过 4 个模块实现停车管理：停车区设置模块将智能化码头划分出多个停车区；停车优先级设置模块根据 ART 作业特点优先分配有利于后续作业的泊位；停车数量及规则设置模块合理规划停车区布局；多场景停车规则管控模块可实现 ART 在不同场景的高效停车管理。4 个模块之间的逻辑关系如图 4 所示。

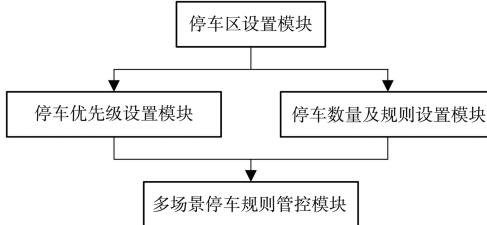


图 4 停车模块逻辑关系

### 2.1 停车区设置模块及优先级设置模块

停车区设置模块将码头划分出 6 个停车区

（图 5），停车区从上至下分别为：闲置泊位岸桥跨内车道停车区、闲置泊位岸桥跨后舱盖区停车区、A/C 场充电位停车区、B1 场上方充电车道停车区、B9 场预留堆场作业车道停车区、A9 场预留堆场作业车道停车区。



图 5 停车区布局

停车优先级设置模块根据停车区实时信息为

ART 分配停车位, 停车区优先级由高到低依次是 A/C 场充电位、岸桥跨内车道、岸桥跨后舱盖区、B1 场上方充电车道、B9 场作业车道、A9 场作业车道。

## 2.2 停车数量及规则设置模块

停车数量及规则设置模块为适应码头实际作业情况, 提供紧凑和自由进出 2 种停车模式。紧凑模式下相邻 2 个停车位前沿间距小于 30 m, 只有当相邻停车位中前停车位内无 ART 停靠时, 后停车位内 ART 才能驶离; 自由进出模式下停车位前沿间距大于 30 m, 间距设置符合 ART 运动学特征要求, 相邻停车位内 ART 互不影响。

结合停车区位置结构和 ART 实际作业情况, 在不同停车区设置不同的停车数量和规则。不同停车区泊位数量如表 1 所示。

表 1 泊位数量

停车区	规格	泊车模式	泊位数量/个
岸桥跨内车道停车区	300 m	-	24
	400 m		33
舱盖区停车区	300 m	-	16
	400 m		22
A/C 场充电位停车区	A 场充电区	-	7
	C 场充电区		7
堆场停车区	B1 场上方充电车道	紧凑	11
		自由	7
B9 场作业车道		紧凑	10
		自由	6
A9 场作业车道		紧凑	8
		自由	5

1) 闲置泊位岸桥跨内车道停车区, 自由进出模式下停车位间隔 15 m, 300 m 规格泊位对应车道, 每道可放置 8 部, 1、3、5 道共可放置 24 部, 400 m 规格泊位对应车道, 每道可放置 11 部 ART, 共可停放 33 部。

2) 在舱盖区对应泊位未有船舶作业且未被舱盖覆盖时, 舱盖区可作泊车区域。舱盖区停车区采取自由进出模式, 停车位间隔 15 m, 舱盖区可分为两道停车道和两道超车道, 300 m 规格泊位对应车道, 每道可放置 8 部 ART, 2 条车道共可停放

16 部; 400 m 规格泊位对应车道, 每道可放置 11 部 ART, 共可停放 22 部。

3) ART 可在 A01 和 C01 场东侧充电区空余车位泊车。在 A/C 场充电位停车区中, 停车位在 A/C 场上方充电车道分别设置 7 个, 共可停放 14 部 ART。

4) ART 可在堆场适当位置停车, 采取紧凑模式时, 停车位布置间隔 5 m, B1 场上方充电车道停车区可停放 11 部 ART; B9 场作业车道停车区可停放 10 部 ART; A9 场作业车道停车区可停放 8 部 ART。在自由进出模式下, 停车位布置间隔 18 m, B1 场上方充电车道停车区可停 7 部 ART; B9 场作业车道停车区可停 6 部 ART; A9 场作业车道停车区可停 5 部 ART。

## 2.3 多场景停车规则管控模块

根据码头泊位作业实际情况, 多场景停车规划模块考虑了 4 种场景下的 ART 停车规则, 包括 3 个泊位闲置、2 个泊位闲置、1 个泊位闲置和无泊位闲置。不同场景停车规则如下。

1) 3 个泊位闲置: 充电区 13 个停车位, 岸桥下 81 个停车位, 舱盖区 54 个停车位, 共 148 个停车位, 可满足 76 部 ART 的停放需求; 出现 1 个泊位岸桥及舱盖区占用维修的情况时也可满足停放要求; 当出现 2 个泊位被占用的情况时, 启用 B1 场上方充电车道、B9 场(预留)作业车道和 A9 场(预留)作业车道, 并采用紧凑模式, 停车位共有 82 个, 可满足停车需求。

2) 2 个泊位闲置: 充电区 13 个停车位, 岸桥下 48 个停车位, 舱盖区 32 个停车位, 共 92 个停车位, 满足最多停放 66 部 ART 的需求; 当 1 个泊位岸桥及舱盖区占用维修时, 启用 B1 场上方充电车道、B9 场(预留)作业车道和 A9 场(预留)作业车道, 采用自由进出模式布置, 共有 70 个停车位, 可满足停车需求。

3) 1 个泊位闲置: 充电区 13 个停车位, 岸桥下共计 24 个停车位, 舱盖区 16 个停车位, 共 53 个停车位, 可满足最多停放 40 部 ART 的需求; 当岸桥及舱盖区占用维修时, 启用 B1 场上方充电

车道、B9 场(预留)作业车道和 A9 场(预留)作业车道, 采用紧凑模式布置, 共有 42 个停车位, 可满足停车需求。

4) 无泊位闲置: 充电区 13 个停车位, B1 场上方充电车道采用紧凑模式能布置 11 个停车位, 共有 24 个停车位, 可满足最多停放 22 辆 ART 的需求, 还可启用 B9 场(预留)作业车道和 A9 场(预留)作业车道, 自由进出模式下增加 11 个停车位, 提高调度灵活性。

上述方案中船舶尺寸较小时, 可将剩余闲置泊位划成 2 段, 其中 1 段用于维修占用, 1 段用于停车。此优化方案可实现停车位数量的增加, 提高调度灵活性。

### 3 动态泊车

动态泊车设计方案制定了一个泊车策略, 策略主要涉及空闲 ART 在自动化区域内的闲置停车和作业计划的优化管理。在制定策略时, 着重考虑停车过程的动态特性, 具体表现在临时停车区的时空属性。泊车策略以码头实际情况为前提, 进行可得停车区的分区及可停靠车辆数目计算, 并给出可得的时间窗范围; 根据临时停车区域的时空属性, 调整车辆在线和闲置车辆数目, 保障作业流畅和作业平衡, 尤其是不能影响正常的生产作业和设施设备的正常使用; 最后, 将闲置车辆分配给不同区域的临时停车区, 并满足临时停车区的时间窗要求。

在动态泊车流程中, TOS (terminal operation system, 码头操作系统) 不进行具体的停车调度, 水平运输设备作业完成后, 原地等待下一指令, 超过设定时间后自行停车, 在停车过程中可随时接收 TOS 新的作业指令。TOS 系统为 ART 分配新的作业任务时, 需要重新判断当前泊位的 ART 是否为完成新任务的最佳设备: 若非最佳, 需重新分配作业任务; 若当前分配计划最佳, 则 ART 立即执行。

结合上述要求, 提出动态泊车策略: 1) TOS

系统收到 ART 完成作业任务信息, 向车队管理系统下发泊车指令; 2) TOS 系统汇总停车区实时状态信息并发送给车辆管理系统; 3) 车辆管理系统根据动态高精度地图信息、停车区实时状态信息和 ART 实时位置信息, 结合停车区设置模块、停车优先级设置模块、停车数量及规则设置模块和多场景停车规则模块生成闲置 ART 最佳泊车方案, 并发送至 ART; 4) ART 自主生成考虑车辆动力学特征泊车路径, 并发送至车辆管理系统; 5) 车辆管理系统将 ART 泊车路径中堆场区关键纵向作业车道(TZ 区)发送至 TOS 系统; 6) TOS 系统获取 ART 位置状态信息, 生成 ART 下次作业任务的派发区域, 改善 ART 作业计划。ART 动态泊车流程见图 6。

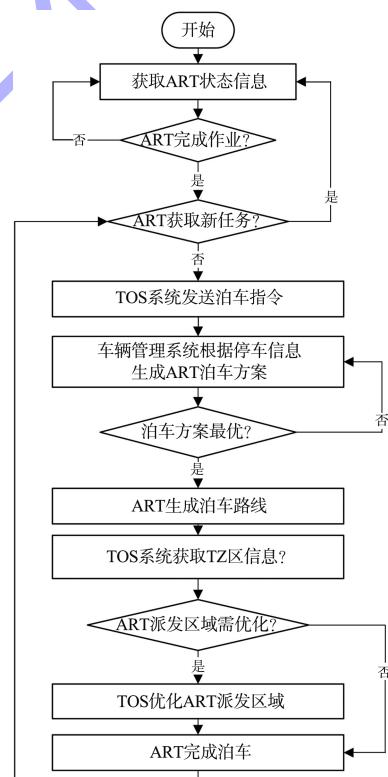


图 6 ART 动态泊车流程

根据动态泊车流程, 天津港设计了一种动态泊车测试软件(图 7), 主界面以码头布局为背景, 仿真码头实际运行状态。同时, 实时接收 ART 路径信息、ART 对位信息、告警信息等, 可实现禁行区选择、全场紧停等功能。



图7 动态泊车测试软件界面

#### 4 结语

- 1) 以码头顺岸式布置、堆场边装卸的工艺方案为研究背景,为传统码头升级改造提供新思路;
- 2) 提出停车区划分的2种模式,设计出码头停车位划分以及停车规则管控方案,满足码头不同作业场景下对停车位的需求,弥补了自动化码头在泊车管理方面研究的空白;
- 3) ART的动态泊车策略考虑了ART后续作业的便利性,体现出泊车策略的智能特性,保证了码头水平运输作业的高效进行;
- 4) 动态泊车设计包含停车区域规划、动态泊车策略及完整的泊车控制流程,从新的角度改善ART交通流状况,为自动化码头提升水平运输效率的研究提供参考。

(上接第157页)

- [8] 王建平,刘超,张世宝,等.风光枢纽扩建船闸上游口门区通航水流条件试验研究[J].水运工程,2021(1):156-161.
- [9] 吴志龙,姜兴良.株洲二线船闸引航道平面布置方案及水流条件分析[J].水运工程,2019(3):89-93.
- [10] 朱红.导流墩改善船闸引航道口门区水流条件的试验研究[D].长沙:长沙理工大学,2006.
- [11] 周华兴,郑宝友.船闸引航道口门区通航水流条件改善措施[J].水道港口,2002(2):81-86.

#### 参考文献:

- [1] 张连钢,杨杰敏,李波,等.自动化集装箱码头总平面布局设计[J].水运工程,2019(10):14-20.
- [2] 熊玲燕,岳金灿.自动化集装箱码头堆场布置模式简析[J].港工技术,2018,55(5):42-44,93.
- [3] MIGUEL H P, SARA P R, SANTARREMIGIA F E, et al. Designing the layout of terminals with dangerous goods for safer and more secure ports and hinterlands [J]. Case studies on transport policy, 2020, 8(2): 300-310.
- [4] 潘海青,周兆君,毕东杰,等.自动化集装箱码头供配电方案[J].水运工程,2019,21(8):15-19.
- [5] 罗勋杰.自动化轨道吊堆场外集卡交接区布置模式比较[J].水运工程,2016,7(9):27-34.
- [6] 元征,毛浩,邱青岭.集装箱自动化码头闸口总体布置研究[J].港工技术,2019,56(5):27-30.

(本文编辑 郭雪珍)

- [12] 王云莉,孙国栋,向美焘.船闸口门区不良流态改善措施[J].水运工程,2016(3):83-88.
- [13] 李君涛,普晓刚,张明.导流墩对狭窄连续弯道枢纽船闸引航道口门区水流条件改善规律研究[J].水运工程,2011(6):100-105.
- [14] 胡浩,王崇宇,舒适.复杂条件下扩建船闸口门区布置及改善措施[J].水运工程,2019(3):103-109,120.

(本文编辑 武亚庆)